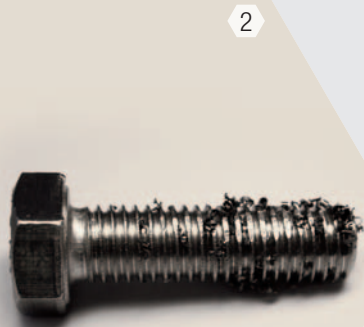


Korrekte Montage von Schraubverbindungen



1. Werkzeuge zur Montage der Schrauben

Stellen Sie sicher, dass sich das Montagewerkzeug in einwandfreiem Zustand befindet und etwaige Messeinrichtungen kalibriert sind.



2. Sichtprüfung

Stellen Sie sicher, dass keine beeinträchtigende Beschädigung (z. B. Rost, Verunreinigungen, Schlagstellen) an den Gewinden sichtbar ist, die den Reibwert beeinflussen könnte.



3. Reinigung

Reinigen Sie die Bereiche, die mit der Schraubverbindung in Kontakt kommen (z. B. Durchgangs- und Gewindebohrungen, Auflageflächen, Schrauben, Muttern, etc.).



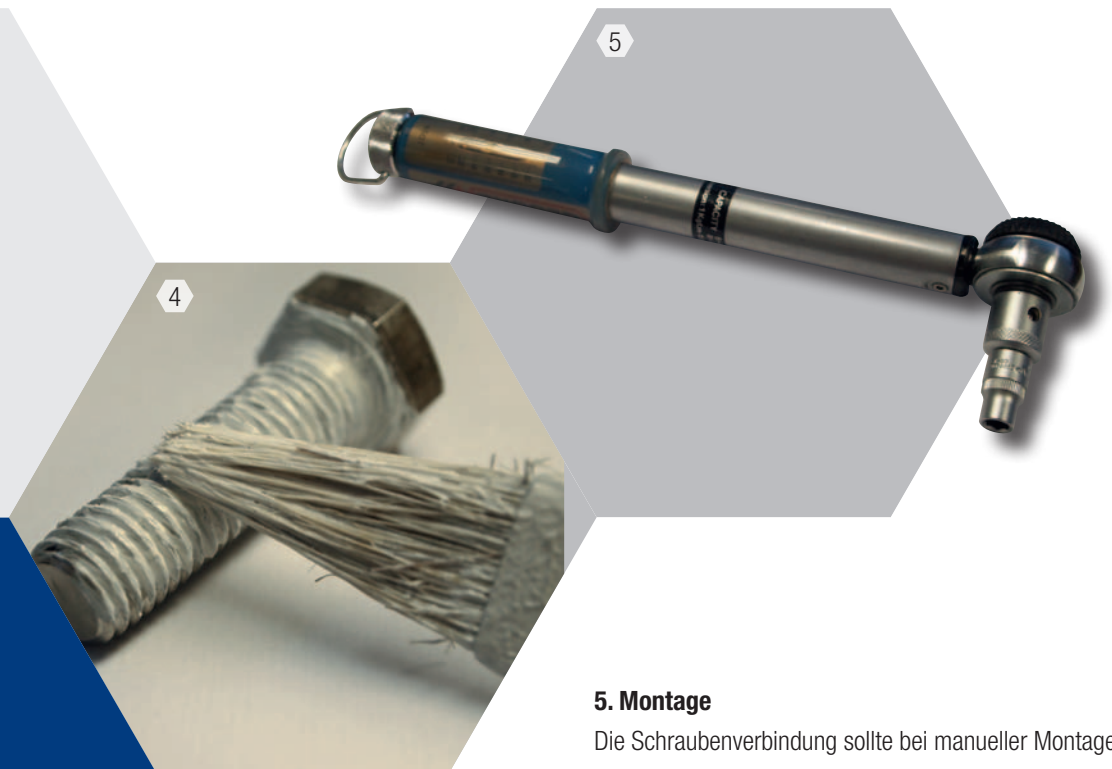


4. Schmierung

Für eine exakte Ermittlung des Montagedrehmoments ist es wichtig, den richtigen Reibwert zu kennen. Dieser kann durch entsprechende Reibwertversuche ermittelt werden oder durch den Einsatz von sogenannten Montagepasten ziemlich genau eingestellt werden.

Beim Einsatz von Montagepasten oder anderen Schmiermitteln sollten das Gewinde und die Auflageflächen (Schraubenkopf- oder Mutterunterseite, Unterlegscheiben) benetzt sein.

Eine optimale Schmierung ist dann gegeben, wenn alle Gleitflächen wie das Gewinde, die Mutterauflagefläche oder bei bewegtem Schraubenkopf auch die Kopfauflagefläche geschmiert werden.



5. Montage

Die Schraubenverbindung sollte bei manueller Montage mit einem Drehmomentschlüssel gleichmäßig und kontinuierlich eingeschraubt werden. Alle Bauteile sollten bei der Montage die gleiche Temperatur haben, um einen Verlust der Vorspannkraft durch das Ausdehnen oder Zusammenziehen von Bauteilen zu vermeiden.



**SONDERSCHRAUBEN
GÜLDNER**

Hinweis für rostfreie Schraubenverbindungen:

Speziell bei Schraubenverbindungen aus rostfreien Stählen besteht eine erhöhte Gefahr der Kaltverschweißung von Schrauben- und Muttergewinde, wenn die Schraubenverbindung „trocken“ montiert wird.

Hinweis für Schraubenverbindungen bei hohen Temperaturen:

Bei Schraubenverbindungen, die für den Hochtemperaturesinsatz konzipiert sind (Heißschraubenverbindung), empfiehlt sich der Einsatz einer hochtemperaturbeständigen Montagepaste, um ein Festbrennen zu verhindern und damit ein problemloses Lösen der Verbindung zu gewährleisten.

Hinweis für die Montage von Dehnschrauben:

Dehnschrauben sind in der Regel so ausgelegt, dass diese während der Montage oder dem Betrieb eine kleine plastische Verformung erfahren. Aus diesem Grund sollten Dehnschrauben nach einmaliger Montage nicht wiederverwendet werden.

Hinweis für Montage von Flanschen:

Die Reihenfolge, mit der die Schrauben und Muttern montiert werden, hat einen entscheidenden Einfluss auf die resultierende Kraftverteilung in der Flanschverbindung. Eine falsche Montage kann zu einer großen Streuung bei den Vorspannkräften und damit zu einer Unterschreitung der notwendigen Mindestflächenpressung führen. Dies wiederum führt unter Umständen zur Undichtigkeit der Flanschverbindung. Um diese Gefahr zu minimieren, sollte über Kreuz montiert werden.

Sonderschrauben Guldner
GmbH & Co. KG
Hohe Buche 13
D-97996 Niederstetten
Tel. +49 (0)7932.9155-0
Fax +49 (0)7932.9155-60

Sonderschrauben Guldner
Vertriebsbüro Nord
Biedenkamp 5c
D-21509 Glinde
Tel. +49 (0)40.714880-0
Fax +49 (0)40.714880-50

infos@gueldner.com
www.gueldner.com



SCHRAUBENFIBEL.DE